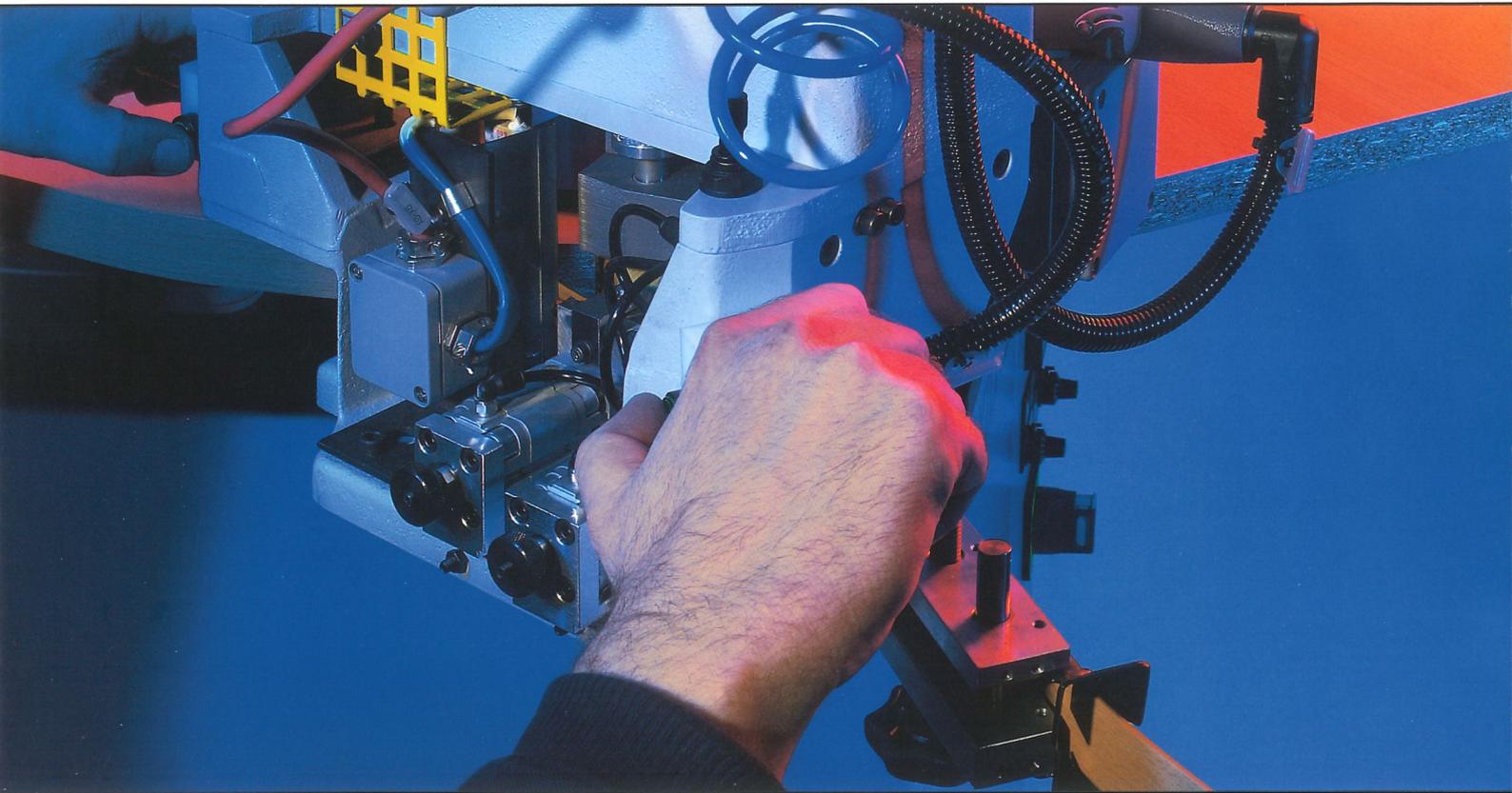


Hand-Kantenanleimgerät Optimat KTD 820



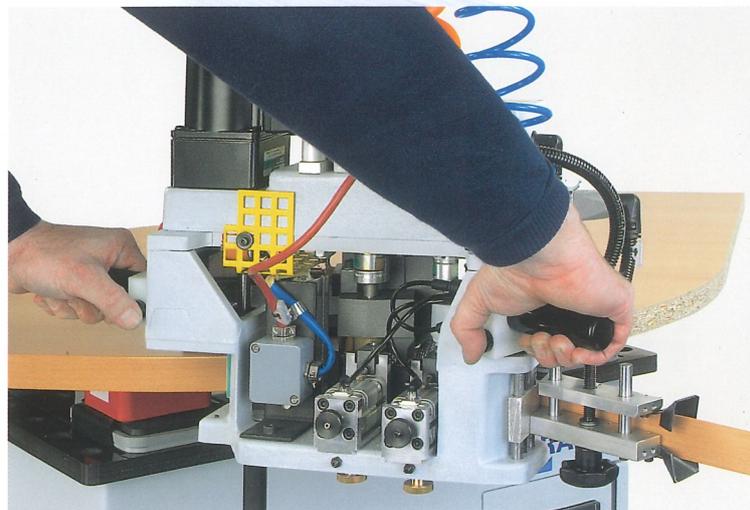
Formteile groß oder klein – die flexible Antwort: Optimat KTD 820

Flexibles Maschinenkonzept

Das immer größer werdende Teilespektrum an Formteilen sowie die Stückzahl "1" ist das Anforderungsprofil für den Optimaten KTD 820.

Die Lösung ist: Sie bewegen immer das leichtere Teil, das heißt ein großes Werkstück kann bequem mittels Vakuumsaugern aufgespannt und bearbeitet werden.

Das durch den Federzug praktisch schwerelose Verleimteil kann komfortabel an fast jeder Werkstückkontur entlanggeführt werden. Sollten die Werkstücke kleiner sein, kann die KTD 820 mittels weniger Handgriffe zur Tischmaschine umgerüstet werden.



Frei bewegliches Verleimteil



*Sichere Kantenzuführung
bei Stationär- oder
Handbetrieb*

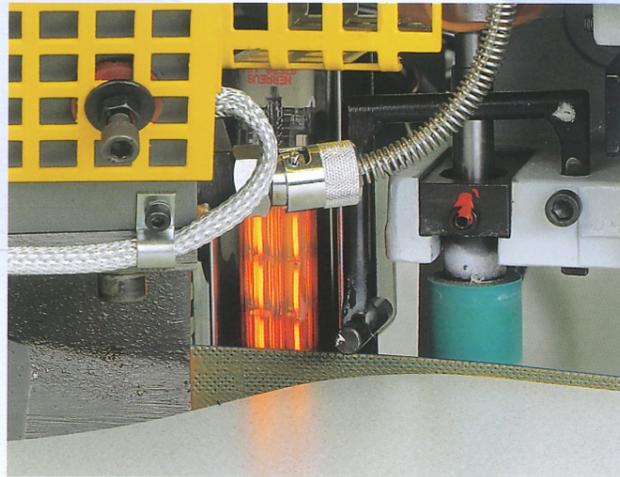
Bequeme und flexible
Bearbeitung durch freien
Zugang von drei Seiten



Führung des Verleimteils durch die höhenverstellbare Führungsplatte



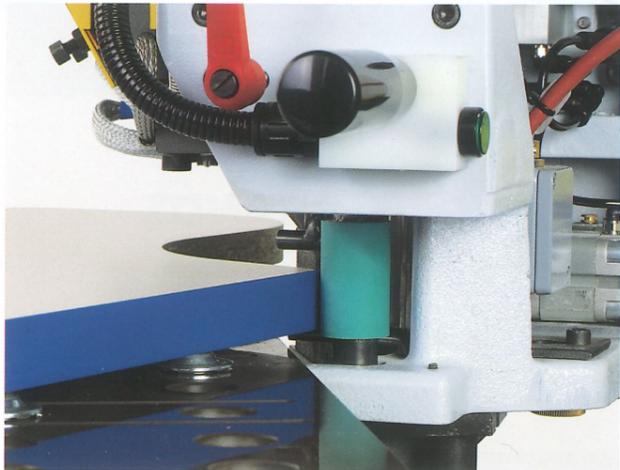
Die Kanten werden automatisch auf das eingegebene Maß abgelängt



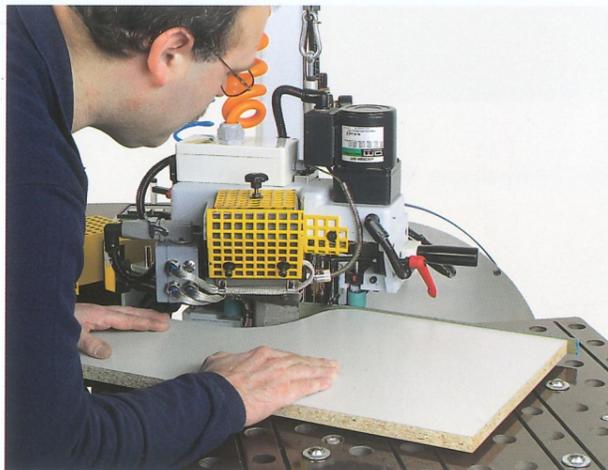
Infrarotstrahler für Dick-PVC-Kanten



Durch den aufrecht stehenden Rollenteller reduziert sich die Stellfläche auf ein Minimum



Schnelle Umrüstung zur stationären Kantenanleimmaschine



Kleine Werkstücke werden im Stationärbetrieb bearbeitet



Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein



Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt. Denn nur mit neuesten Technologien lassen sich die hohen Brandt-Ansprüche realisieren.

Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.

Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

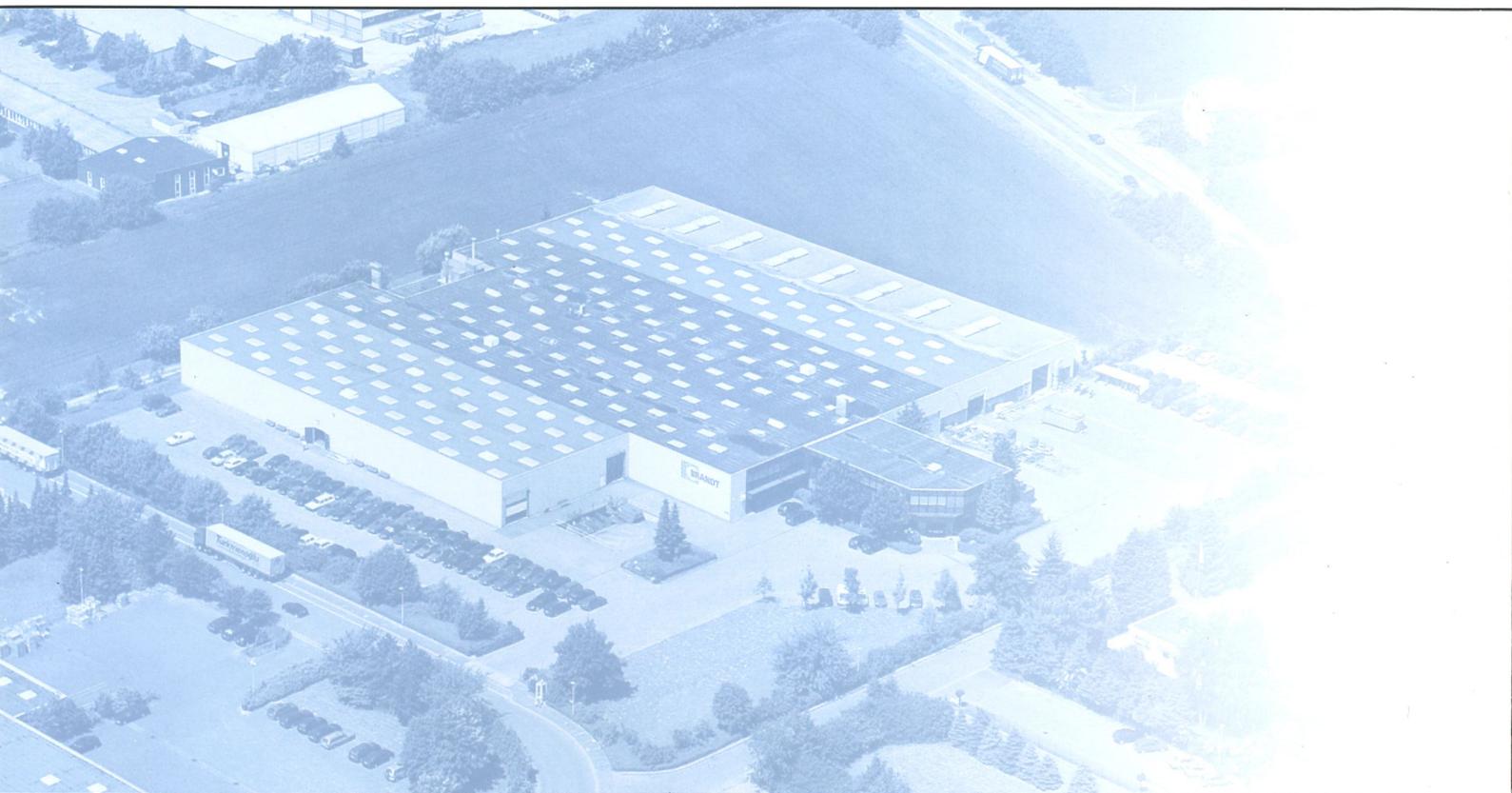
Ausgezeichnete Qualität

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).

Technische Daten	Optimat KTD 820
Arbeitshöhe	1.000 mm mit Sauger, 900 mm Stationärbetrieb
Vakuumpumpe	6 m ³ /h
Werkstückdicke	16 - 40 mm
Werkstückbreite	Minimal 100 mm
Kantenlänge	Minimal 250 mm
Kantenhöhe	20 - 45 mm
Kantendicke	0,4 - 3 mm
Leimbehälter	Inhalt ca 0,5 l
Verarbeitungstemperatur	140 - 220°C
Vorschubgeschwindigkeit	regelbar
Gesamthöhe	3140 mm
Transporthöhe	2000 mm
Gesamtgewicht	ca. 540 kg abh. von Optionen

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.





Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
D-32657 Lemgo
Tel. 05261/974-0
Fax 05261/6486
info@brandt.de
http://www.brandt.de

